

Neue Sensoren für intelligentes Messsystem

Die neuen LED-Sensoren des „PaintChecker“-Systems von OptiSense besitzen ein größeres Messfeld als die bisherigen Lasermodelle und eignen sich besonders für die Schichtdickenmessung von rauen und pulverartigen Oberflächen. Je nach Beschichtungsmaterial kann der Anwender zwischen Infrarot- oder UV-Anregung wählen.



Mit dem robusten Aluminiumgehäuse im Mini-Format 50 x 51x 55 mm ist der „PaintChecker“-Cube auch für Roboteranwendungen sehr gut geeignet.

Foto: OptiSense

Die neuen Sensoren benötigen noch nicht einmal eine halbe Sekunde pro Messung und überwachen den Prozess lückenlos und zuverlässig. Durch die Halbleiterlichtquelle weisen die Sensoren hohe Lebensdauer, Energieeffizienz und Vibrationsfestigkeit auf. „Zudem ist der „PaintChecker Industrial Cube“ mit seinem gerade einmal 150g Gewicht optimal für die Roboteranwendung geeignet“, berichtet Georg Nelke, Geschäftsführer von OptiSense. Und dank der miniaturisierten Würfel-Bauform lässt sich der neue LED-Industriesensor selbst in äußerst beengten Produktionsumgebungen leicht integrieren.

Zum Netzwerken:

OptiSense GmbH, Haltern am See, Thorsten Merfeld, Tel. +49 2364 50882-14,
merfeld@optisense.com, www.optisense.de